

**PRZEZNACZENIE**

Zaczepek kulowy **P-017** jest przeznaczony do holowania przyczepy. Zaczepek ten posiada aktualne Świadectwo Homologacji uprawniające do oznaczenia wyrobu znakiem homologacji **E20**.

**WARUNKI MONTAŻU**

Zaczepek kulowy **P-017** może być używany i eksploatowany w samochodzie o właściwym stanie technicznym elementów nadwozia. Zaczepek musi być zamontowany i eksploatowany w samochodzie zgodnie z niniejszą instrukcją.

Wszystkie śruby i nakrętki występujące w zaczepek kulowym muszą być dokręcone odpowiednim momentem obrotowym ( $M_0$ ) o wartościach podanych w poniższej tabeli (dla śrub w klasie 8.8):

M8	-	25 (Nm)	M12	-	85 (Nm)
M10	-	50 (Nm)	M16	-	200 (Nm)

**WARUNKI EKSPLOATACJI**

Zaczepek kulowy **P-017** posiada tabliczkę znamionową określającą prawidłowe i bezpieczne obciążenie zaczepeku, tj.:

Typ: <b>P-017</b> <b>A50-X</b> <b>E20 55R-01 3455</b> D = 6,4 kN S = 50 kg R = 1100 kg	Numer katalogowy zaczepeku kulowego Klasa zaczepeku kulowego (urządzenia sprzęgającego) Nr świadectwa Homologacji zaczepeku kulowego Teoretyczna siła odniesienia działająca na zaczepek kulowy Max. dopuszczalne obciążenie pionowe kuli zaczepeku Max. dopuszczalne obciążenie holowanej przyczepy
---	---

**Siłę D wylicza się ze wzoru:**

$$D = g \times \frac{T \times R}{T + R} \text{ kN}$$

**T**-technicznie dopuszczalna maksymalna masa, w tonach, pojazdu ciągnącego (także ciągników holujących) łącznie, jeśli występuje, z obciążeniem pionowym przyczepy z osi centralną.

**R**-technicznie dopuszczalna maksymalna masa, w tonach, przyczepy samochodowej z dyszlem ruchomym w płaszczyźnie pionowej lub naczepy.  
**g**- przyspieszenie ziemskie (przyjmowane jako 9,81 m/s<sup>2</sup>)

Podczas eksploatacji poszczególne elementy zaczepeku kulowego powinny być utrzymane w należytnym stanie technicznym i zabezpieczone przed działaniem korozji. W czasie holowania przyczepy musi być złączona dodatkowym elastycznym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (linka, łańcuch). W czasie eksploatacji zaczepeku kulowego należy okresowo sprawdzać połączenia śrubowe, a w przypadku poluzowania nakrętek należy je dokręcić.

**MONTAŻ**

Zaczepek kulowy **P-017** składa się z następujących elementów:

- |                                      |          |                               |              |          |
|--------------------------------------|----------|-------------------------------|--------------|----------|
| 1. Korpus                            | - 1 szt. | 8. Śruba M10x35               | (PN/M-82105) | - 4 szt. |
| 2. Kula                              | - 1 szt. | 9. Śruba M12x35               | (PN/M-82105) | - 4 szt. |
| 3. Wspornik prawy                    | - 1 szt. | 10. Śruba M12x65              | (PN/M-82101) | - 2 szt. |
| 4. Wspornik lewy                     | - 1 szt. | 11. Podkładka sprężysta Ø10,2 |              | - 4 szt. |
| 5. Uchwyt gniazda elektrycznego      | - 1 szt. | 12. Podkładka sprężysta Ø12,2 |              | - 6 szt. |
| 6. Nakrętka klatkowa M10 (CH-006.01) | - 4 szt. | 13. Podkładka okrągła Ø13,0   |              | - 6 szt. |
| 7. Podkładka specjalna Ø30/Ø10,5x3   | - 4 szt. | 14. Nakrętka M12              |              | - 4 szt. |

30.10.2015.

Nr kat. P-017

W celu zamontowania zaczepeku kulowego należy przestrzegać poniższego opisu:

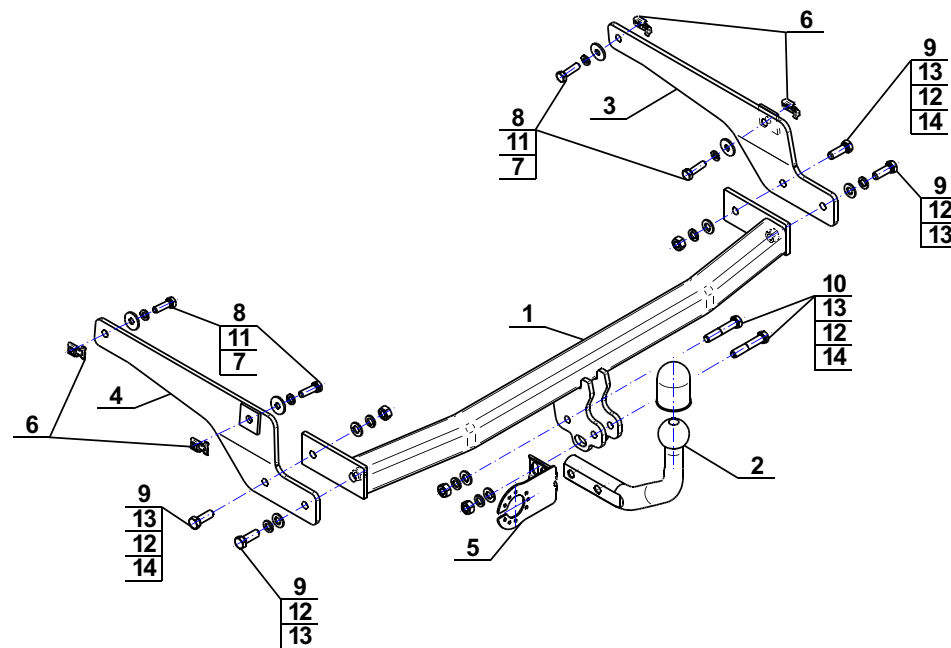
- Montaż zaczepeku nie wymaga podcinania ani demontażu zderzaka tylnego.
- Umieścić nakrętki klatkowe (6) w podłużnicach, następnie przyłożyć wsporniki (3, 4) do wewnętrznych stron podłużnic i skrócić śrubami M10x35 (8) wraz z podkładkami sprężystymi Ø10,2 (11) i podkładkami Ø30/Ø10,5x3 (7).
- Pomiędzy zamontowane wsporniki (3, 4) wsunąć korpus (1) i skrócić śrubami M12x35 (9) wraz z podkładkami okrągłymi Ø13,0 (13), podkładkami sprężystymi Ø12,2 (12) i nakrętkami M12 (14).
- Do korpusu (1) dokręcić kulę (2) i uchwyt gniazda elektrycznego (5) śrubami M12x65 (10) wraz z podkładkami okrągłymi Ø13,0 (13), podkładkami sprężystymi Ø12,2 (12) i nakrętkami M12 (14).

**Przestrzeganie niniejszej instrukcji zapewnia prawidłowy montaż i eksploatację zaczepeku kulowego P-017.**

Po zamontowaniu zaczepeku kulowego **P-017** należy uzyskać wpis w dowodzie rejestracyjnym pojazdu.

**UWAGA:** Sprawdzać połączenia śrubowe po przejechaniu 1000 km. Kulę zawsze utrzymywać w czystości i smarować smarem stałym. Stosować osłonę kuli. Wszystkie uszkodzenia mechaniczne zaczepeku kulowego **P-017** wykluczają dalszą jego eksploatację. Uszkodzony zaczepek **nie może być naprawiany**. W przypadku nie przestrzegania opisanego sposobu montażu lub niewłaściwego jego użytkowania producent **nie ponosi odpowiedzialności** za powstałe szkody.

**SCHEMAT MONTAŻU:**



**UWAGA:**

Cena zaczepeku kulowego nie obejmuje wiązki elektrycznej.

Nr kat. P-017

Cat. No. P-017

**DESTINATION**

Tow bar **P-017** is designed for towing a trailer. This ball hook has a current certification of approval authorizing the product with **E20** certification sign.

**FITTING CONDITIONS**

Tow bar **P-017** can be used and operated in a car with proper technical conditions of body elements. Those parts cannot be mechanically damaged. The ball hook has to be installed and operated in a car according to this instruction. All bolts and nuts in ball hook have to be screwed down with proper torque ( $M_0$ ). Torque values are given below:

M8	-	25 (Nm)	M12	-	85 (Nm)
M10	-	50 (Nm)	M16	-	200 (Nm)

**OPERATION CONDITIONS**

The tow bar **P-017** has a rating plate describing correct and safe loads of the hook:

Typ: <b>P-017</b> <b>A50-X</b> <b>E20 55R-01 3455</b> D = 6,4 kN S = 50 kg R = 1100 kg	Tow bar catalogue number. Tow bar class (compressing device) Tow bar certification of approval number Teoretical related force working on a ball hook Max permissible vertical load of the hook ball Max permissible load of towing trailer
---	--

**D - force is calculated using the following formula:**

$$D = g \times \frac{T \times R}{T + R} \text{ kN}$$

**T**-technically permissible maximum mass in tonnes of the towing vehicle (also towing tractors) including, if necessary, the vertical load of a centrale axle trailer.

**R**-technically permissible maximum mass in tonnes of the full trailer with drawgal free to move in the vertical plane or of the semi-trailer.  
**g**-acceleration due to gravity (assumed as 9,81 m/s<sup>2</sup>)

During operating individual elements of ball hook should be kept in a proper technical condition and protected from corrosion. The trailer must be linked with an elastic joint with proper durability (cord, chain) while towing. It is necessary to check periodically bolt joints during operating the ball hook. If screws are eased, it is necessary to screw them down.

**FITTING**

The tow bar **P-017** is made up of the following elements:

- |                               |            |                         |            |
|-------------------------------|------------|-------------------------|------------|
| 1. Towbar mainframe           | - 1 piece  | 8. Screw M10x35         | - 4 pieces |
| 2. Tow ball                   | - 1 piece  | 9. Screw M12x35         | - 4 pieces |
| 3. Right support              | - 1 piece  | 10. Screw M12x65        | - 2 pieces |
| 4. Left support               | - 1 piece  | 11. Spring washer Ø10,2 | - 4 pieces |
| 5. Electrical socket plate    | - 1 piece  | 12. Spring washer Ø12,2 | - 6 pieces |
| 6. Cage nut M10               | - 4 pieces | 13. Flat washer Ø13,0   | - 6 pieces |
| 7. Special washer Ø30/Ø10,5x3 | - 4 pieces | 14. Nut M12             | - 4 pieces |

Please follow the installation fitting instruction below in order to ensure correct installation of the towbar:

- Rear bumper cutting and removing is not required.
- Put the cage nuts (6) inside the stringers then attach the supports (3, 4) to the inside of stringers and screw on using bolts M10x35 (8) with washers Ø30/Ø10,5x3 (7) and spring washers Ø10,2 (11).
- Between mounted supports (3, 4) slide towbar mainframe (1) and screw on using bolts M12x35 (9) with round washers Ø13,0 (13), spring washers Ø12,2 (12) and nuts M12 (14).
- Attach the tow ball (2) and electrical plate (5) to the towbar mainframe (1) using bolts M12x65 (10) with round washers Ø13,0 (13), spring washers Ø12,2 (12) and nuts M12 (14).

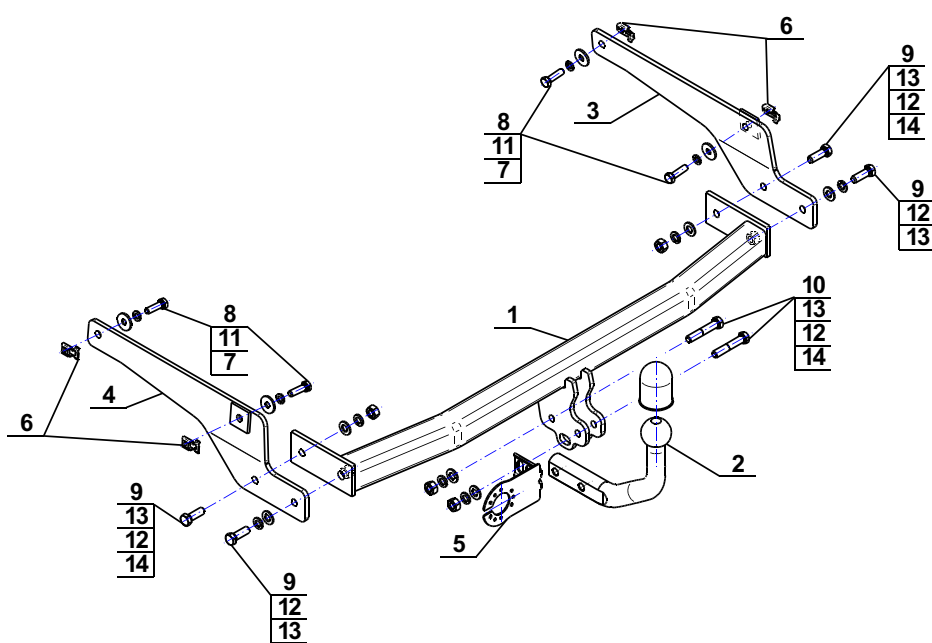
**Obeying this instruction assures correct montage and the P-017 tow bar operating.**

After assembling of the tow bar **P-017** you have to get entry in cars **registration book**.

**CAUTION :**

Check if all bolts and nuts are correctly tightened after 1000km. Keep tow ball clean, grease and cased. All mechanical damages of tow bar excludes its further exploitation. Damaged ball hook **cannot be repaired**. In case of braking the rules of montage or unproper usage manufacturer **do not take responsibility** for arised damages.

**MONTAGE DIAGRAM :**



**NOTE :**

Bunch of wires is not included (in total price).

30.10.2015.

Cat. No. P-017

Cat. No. P-017

### Katalognummer P-017

#### Verwendungsbereich

**Vor der Montage einer Anhängerkupplung überprüfen Sie bitte in der Montageanleitung und im Fahrzeugschein, dass der Wagen zum Anhänger geeignet ist.**

Die Anhängerkupplung **P-017** ist für das Ziehen eines Anhängers bestimmt. Die Anhängerkupplung besitzt das Prüfzeichen **E20**.

#### Vorbedingungen für die Montage der Anhängerkupplung

Die Anhängerkupplung **P-017** darf nur an Fahrzeugen montiert und genutzt werden, deren Karosserie in einem einwandfreien technischen Zustand ist. Die Anhängerkupplung darf nur entsprechend der folgenden Anleitungen montiert und genutzt werden.

Alle Schrauben und Muttern entsprechend dem in der folgenden Tabelle angegebenen Drehmoment (Mo) anziehen (das Drehmoment bezieht sich jeweils auf Schrauben der Festigkeitsklasse 8.8):

M8	-	25 (Nm)	M12	-	85 (Nm)
M10	-	50 (Nm)	M16	-	200 (Nm)

#### Nutzungsbedingungen

Die Anhängerkupplung **P-017** besitzt ein Typenschild, das die Parameter für eine ordnungsgemäße und sichere Belastung der Kupplung angibt:

Typ: <b>P-017</b>	Katalognummer von der Anhängerkupplung
<b>A50-X</b>	Kupplungsklasse
<b>E20 55R-01 3455</b>	Die Homologationsnummer der Anhängerkupplung
<b>D = 6,4 kN</b>	D-Wert
<b>S = 50 kg</b>	Stützlast
<b>R = 1100 kg</b>	Max. Anhängerlast

#### Der D-Wert wird nach folgender Formel berechnet:

$$D = g \cdot \frac{T \cdot R}{T + R} \text{ kN}$$

**T**- zulässiges Gesamtgewicht des Zugfahrzeugs (oder auch eines Schleppzuges) in Tonnen; einschließlich, falls gegeben, der senkrechten Achslast des Anhängers auf die Zentralachse

**R**- zulässiges Gesamtgewicht eines PKW-Anhängers mit einer in der Senkrechten beweglichen Deichsel oder eines Aufliegers (in Tonnen)

**g**- Erdbeschleunigung (9,81 m/s<sup>2</sup>).

Während der Nutzung sind die einzelnen Kupplungsteile in einem einwandfreien technischen Zustand zu halten und vor Korrosion zu schützen. Während des Schleppvorgangs ist der Anhänger zusätzlich mit einem Seil oder einer Kette von entsprechender Stärke mit dem Zugfahrzeug zu verbinden. Während der Nutzung der Anhängerkupplung sind von Zeit zu Zeit die Verschraubungen zu überprüfen und gegebenenfalls nachzuziehen.

#### Montageanleitung:

Die Anhängerkupplung **P-017** besteht aus :

1. Gestell	- 1 Stück	8. Schraube M10x35	- 4 Stück
2. Kugel	- 1 Stück	9. Schraube M12x35	- 4 Stück
3. Rechte Stütze	- 1 Stück	10. Schraube M12x65	- 2 Stück
4. Linke Stütze	- 1 Stück	11. Federring Ø10,2	- 4 Stück
5. Steckdosenhalterung	- 1 Stück	12. Federring Ø12,2	- 6 Stück
6. Käfigmutter M10	- 4 Stück	13. Rundunterlegscheibe Ø13,0	- 6 Stück
7. Spezielle Unterlegscheibe Ø30/Ø10,5x3	- 4 Stück	14. Mutter M12	- 4 Stück

**Um die Anhängerkupplung P-017 richtig zu montieren ist folgende Beschreibung einzuhalten:**

1. Die Montage der Anhängerkupplung erfordert keine Demontage und keinen Anschnitt der hinteren Stoßstange.
2. Die Käfigmutter M10 (6) in die Längsträger platzieren, dann die Stützen (3, 4) an die Innenseiten der Längsträger platzieren und mit den Schrauben M10x35 (8), Federringen Ø10,2 (11) und speziellen Unterlegscheiben Ø30/Ø10,5x3 (7) verschrauben.
3. Das Gestell (1) zwischen die montierten Stützen (3, 4) einschieben und mit Hilfe von den Schrauben M12x35 (9), Rundunterlegscheiben Ø13,0 (13), Federringen Ø12,2 (12) und Muttern M12 (14) verschrauben.
4. Die Kugel (2) und die Steckdosenhalterung (5) mit dem Gestell (1) mit den Schrauben M12x65 (10), runden Unterlegscheiben Ø13,0 (13), Federringen Ø12,2 (12) und Muttern M12 (14) verschrauben.

**Die Einhaltung vorliegender Gebrauchsanleitung versichert richtige Montage  
Und Nutzung der Anhängerkupplung P-017.**

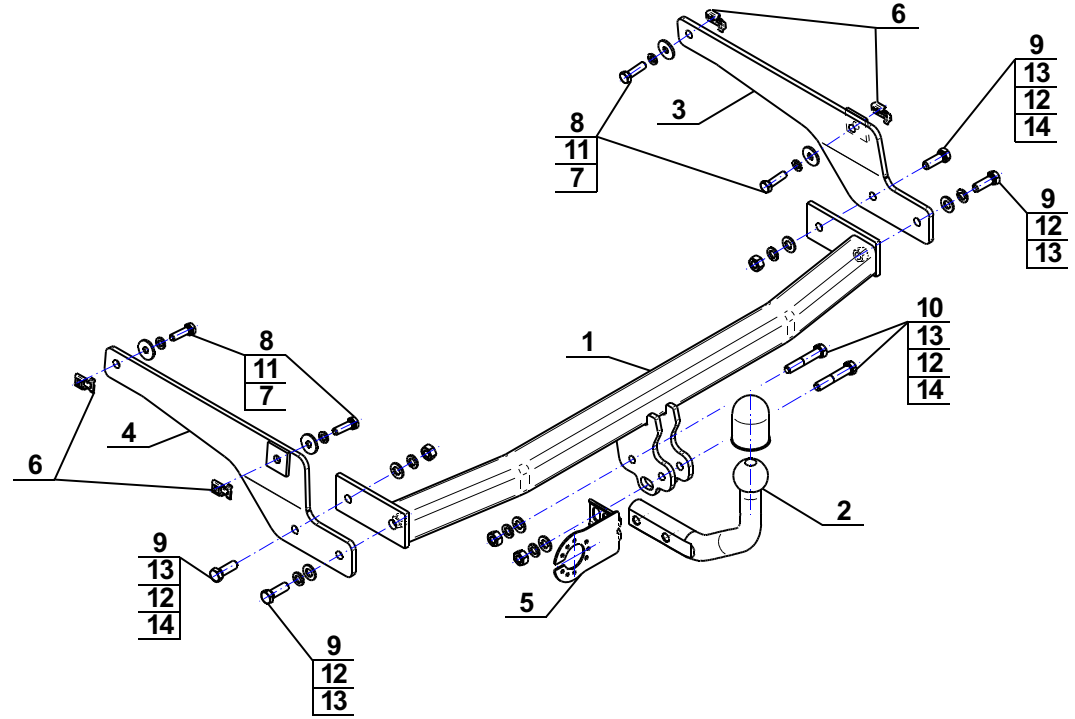
Montage der Anhängerkupplung **P-017** soll ins Fahrzeugschein eingetragen werden.

**Achtung:** Nach 1000 km sind die Schraubverbindungen nachzuprüfen. Die Kugel ist sauber einzuhalten und mit Schmierfett einzuschmieren. Eine Kugelschutz ist zu verwenden.

Alle mechanischen Beschädigungen der Anhängerkupplung **P-017** schließen weitere Nutzung aus.

Die beschädigte Anhängerkupplung ist nicht reparierbar. Sollte die Art der Montage nicht eingehalten oder falsch genutzt werden, übernimmt der Hersteller keine Verantwortung für entstandenen Schaden.

#### Montageschema:



**Achtung:** Im Preis der Anhängerkupplung ist kein Elektrosatz enthalten.

**Die Anhängerkupplung muss nicht beim TÜV vorgeführt werden, da diese mit dem Zeichen E20 ausgezeichnet ist, es sei denn, dass aktuelle Vorschriften es anders bestimmen. Diese Montageanleitung dient als ABE und muss mit den Fahrzeugpapieren mitgeführt werden.**



[holownicze.pl](http://holownicze.pl)