



# INSTRUKCJA MONTAŻU I EKSPLOATACJI ZACZEPU KULOWEGO DO SAMOCHODU: Kia Ceed SW (Kombi) (JD) (również GT Line)

(09/2012 - )

Hyundai i30 Kombi (GD)

(2012 - )

Nr kat. K-063



## PRZEZNACZENIE

Przed przystąpieniem do montażu zaczepu kulowego należy sprawdzić w instrukcji obsługi oraz dowodzie rejestracyjnym pojazdu, czy samochód przystosowany jest do holowania przyczepy.

Zaczep kulowy K-063 jest przeznaczony do holowania przyczepy. Zaczep ten posiada aktualne Świadectwo Homologacji uprawniające do oznaczenia wyrobu znakiem homologacji E20.

## WARUNKI MONTAŻU

Zaczep kulowy K-063 może być używany i eksploatowany w samochodzie o właściwym stanie technicznym elementów nadwozia. W przypadku występowania masy izolacyjnej w miejscach przylegania elementów zaczepu należy ją usunąć. Zaczep musi być zamontowany i eksploatowany w samochodzie zgodnie z niniejszą instrukcją.

Wszystkie śruby i nakrętki występujące w zaczepie kulowym muszą być dokręcone odpowiednim momentem obrotowym (Mo) o wartościach podanych w poniższej tabeli (dla śrub w klasie 8.8):

M6 - 10 (Nm)	M10 - 50 (Nm)
M8 - 25 (Nm)	M12 - 85 (Nm)

## WARUNKI EKSPLOATACJI

Zaczep kulowy K-063 posiada tabliczkę znamionową określającą prawidłowe i bezpieczne obciążenie zaczepu, tj.:

Typ: K-063	Numer katalogowy zaczepu kulowego
A50-X	Klasa zaczepu kulowego (urządzenia sprzęgającego)
(E20) 55R-01 4617	Nr świadectwa Homologacji zaczepu kulowego
D = 8,7 kN	Teoretyczna siła odniesienia działająca na zaczep kulowy
S = 80 kg	Max. dopuszczalne obciążenie pionowe kuli zaczepu
R = 1500 kg	Max. dopuszczalne obciążenie holowanej przyczepy

## Siłę D wylicza się ze wzoru:

$$D = g \times \frac{T \times R}{T + R} \text{ kN}$$

**T**-technicznie dopuszczalna maksymalna masa, w tonach, pojazdu ciągnącego (także ciągników holujących) łącznie, jeśli występuje, z obciążeniem pionowym przyczepy z osią centralną.

**R**-technicznie dopuszczalna maksymalna masa, w tonach, przyczepy samochodowej z dyszlem ruchomym w płaszczyźnie pionowej lub naczepty.

**g**- przyspieszenie ziemskie (przyjmowane jako 9,81 m/s<sup>2</sup>)

Podczas eksploatacji poszczególne elementy zaczepu kulowego powinny być utrzymane w należyтым stanie technicznym i zabezpieczone przed działaniem korozji. W czasie holowania przyczepa musi być złączona dodatkowym elastycznym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (linka, łańcuch). W czasie eksploatacji zaczepu kulowego należy okresowo sprawdzać połączenia śrubowe, a w przypadku poluzowania nakrętek należy je dokręcić.

## MONTAŻ

Zaczep kulowy K-063 składa się z następujących elementów:

1. Korpus	- 1 szt.	8. Śruba M10x1,25x40 (PN/M-82105)	- 6 szt.
2. Kula	- 1 szt.	9. Śruba M12x40 (PN/M-82105)	- 4 szt.
3. Uchwyt gniazda elektrycznego	- 1 szt.	10. Śruba M12x65 (PN/M-82101)	- 2 szt.
4. Wspornik prawy	- 1 szt.	11. Podkładka sprężysta Ø10,2	- 6 szt.
5. Wspornik lewy	- 1 szt.	12. Podkładka sprężysta Ø12,2	- 6 szt.
6. Podkładka	- 2 szt.	13. Podkładka okrągła Ø13,0	- 6 szt.
7. Podkładka specjalna Ø30/Ø10,5x3	- 6 szt.	14. Nakrętka M12	- 6 szt.

W celu zamontowania zaczepu kulowego należy przestrzegać poniższego opisu:

1. Montaż zaczepu wymaga demontażu zderzaka tylnego oraz jego podcinania.
2. Zdemontować zderzak tylny samochodu oraz plastikową dolną osłonę z lewej strony.
3. Odkręcić ze wzmocnienia zderzaka środkowy uchwyt zderzaka (nie będzie ponownie wykorzystany).

05.01.2016.

Nr kat. K-063

4. Usunąć z podłużnic zaślepki otworów montażowych zaczepu.
5. Przyłożyć wsporniki prawy (4) i lewy (5) wraz z podkładkami (6) do zewnętrznych stron podłużnic i skręcić w fabrycznych otworach śrubami M10x1,25x40 (8) wraz z podkładkami sprężystymi Ø10,2 (11) i podkładkami specjalnymi Ø30/Ø10,5x3 (7).
6. Pomiędzy zamontowane wsporniki (4, 5) wsunąć korpus (1) i skręcić śrubami M12x40 (9) wraz z podkładkami okrągłymi Ø13,0 (13), podkładkami sprężystymi Ø12,2 (12) i nakrętkami M12 (14).
7. Wykonać wycięcie w lewej dolnej plastikowej osłonie zgodnie z rysunkiem 1.
8. Wykonać wycięcie w zderzaku zgodnie z rysunkiem 2.
9. Zamontować zderzak tylny oraz plastikową osłonę.
10. Do korpusu (1) dokręcić kulę (2) i uchwyt gniazda elektrycznego (3) śrubami M12x65 (10) wraz z podkładkami okrągłymi Ø13,0 (13), podkładkami sprężystymi Ø12,2 (12) i nakrętkami M12 (14).

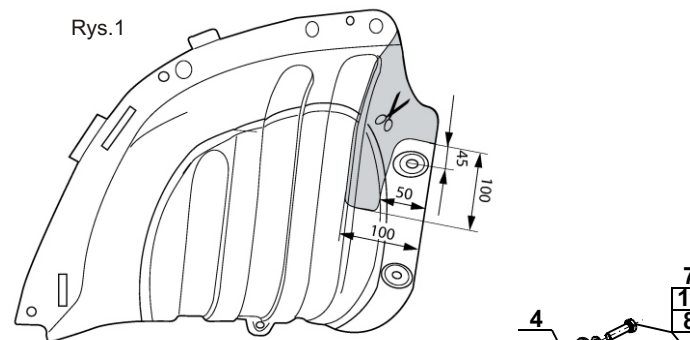
**Przestrzeżenie niniejszej instrukcji zapewnia prawidłowy montaż i eksploatację zaczepu kulowego K-063.**

Po zamontowaniu zaczepu kulowego K-063 należy uzyskać wpis w dowodzie rejestracyjnym pojazdu.

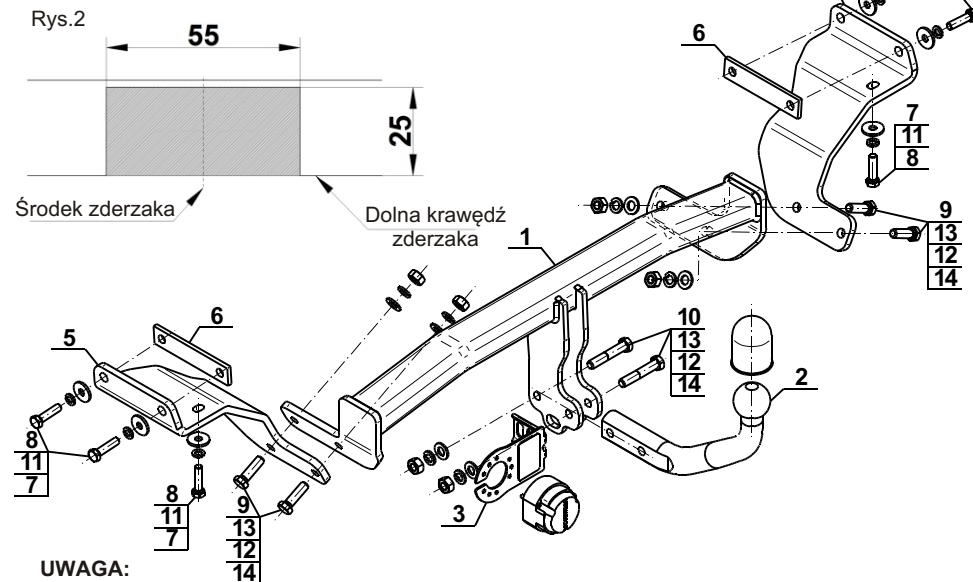
**UWAGA:** Sprawdzać połączenia śrubowe po przejechaniu 1000 km. Kulę zawsze utrzymywać w czystości i smarować smarem stałym. Stosować osłonę kuli. Wszystkie uszkodzenia mechaniczne zaczepu kulowego wykluczają dalszą jego eksploatację. Uszkodzony zaczep **nie może być naprawiany**. W przypadku nie przestrzegania opisanego sposobu montażu lub niewłaściwego jego użytkowania producent **nie ponosi odpowiedzialności** za powstałe szkody.

## SCHEMAT MONTAŻU

Rys.1



Rys.2



## UWAGA:

Cena zaczepu kulowego nie obejmuje wiązki elektrycznej.

Nr kat. K-063

### DESTINATION

Before the towbar assembly please refer to the manual and vehicle registration document whether car is adjusted for towing a trailer.

Towbar **K-063** is designed for towing a trailer. This towbar has a current certification of approval authorizing the product with **E20** certification sign.

### FITTING CONDITIONS

Towbar **K-063** can be used and operated in a car with proper technical conditions of body elements. Those parts cannot be mechanically damaged. Remove the insulating mass of the sealing from surface mounting. The towbar has to be installed and operated in a car according to this instruction. All bolts and nuts in towbar have to be screwed down with proper torque (Mo). Torque values are given below :

M6 - 10 (Nm)	M10 - 50 (Nm)
M8 - 25 (Nm)	M12 - 85 (Nm)

### OPERATION CONDITIONS

The towbar **K-063** has a rating plate describing correct and safe loads of the hook :

Typ: <b>K-063</b>	Towbar catalogue number
<b>A50-X</b>	Towbar class (compressing device)
<b>E20 55R-01 4617</b>	Towbar certification of approval number
<b>D = 8,7 kN</b>	Teoretical related force working on a towbar
<b>S = 80 kg</b>	Max permissible vertical load of the tow ball
<b>R = 1500 kg</b>	Max permissible load of towing trailer

### D - force is calculated using the following formula:

$$D = g \times \frac{T \times R}{T + R} \text{ kN}$$

**T**-technically permissible maximum mass in tonnes of the towing vehicle (also towing tractors) including, if necessary, the vertical load of a centrale axle trailer.  
**R**-technically permissible maximum mass in tonnes of the full trailer with drawgal free to move in the vertical plane or of the semi-trailer.  
**g**-acceleration due to gravity (assumed as 9,81 m/s<sup>2</sup>)

During operating individual elements of towbar should be kept in a proper technical condition and protected from corrosion. The trailer must be linked with an elastic joint with proper durability (cord, chain) while towing. It is necessary to check periodically bolt joints during operating the towbar. If screws are eased, it is necessary to screw them down .

### FITTING

The tow bar **K-063** is made up of the following elements :

1. Towbar mainframe	- 1 piece	8. Bolt M10x1,25x40	- 6 pieces
2. Tow ball	- 1 piece	9. Bolt M12x40	- 4 pieces
3. Electrical socket plate	- 1 piece	10. Bolt M12x65	- 2 pieces
4. Right support	- 1 piece	11. Spring washer Ø10,2	- 6 pieces
5. Left support	- 1 piece	12. Spring washer Ø12,2	- 6 pieces
6. Washer	- 2 pieces	13. Round washer Ø13,0	- 6 pieces
7. Special washer Ø30/Ø10,5x3	- 6 pieces	14. Nut M12	- 6 pieces

Please follow the installation fitting instruction below in order to ensure correct installation of the towbar:

1. Installation **requires removing and cutting of the rear bumper.**
2. Remove rear bumper and the lower plastic cover on the left side.
3. Remove from the strengthening of the rear bumper middle handle of the bumper ( it will not be reused).

4. Remove the plugs from mounting holes of the stringers.
5. Attach right (4) and left (5) supports with washers (6) to the outer side of the stringers and screw in factory holes using bolts M10x1,25x40 (8) with spring washers Ø10,2 (11) and special washers Ø30/Ø10,5x3 (7).
6. Between supports (4, 5) slide the towbar mainframe (1) and screw using bolts M12x40 (9) with round washers Ø13,0 (13), spring washers Ø12,2 (12) and nuts M12 (14).
7. Make an undercut in the left bottom plastic cover according to the drawing 1.
8. Make an undercut in the bumper according to the drawing 2.
9. Install the bumper and the plastic cover.
10. Tighten the ball (2) and electrical socket plate (3) to the towbar mainframe (1) using bolts M12x65 (10) with round washers Ø13,0 (13), spring washers Ø12,2 (12) and nuts M12 (14).

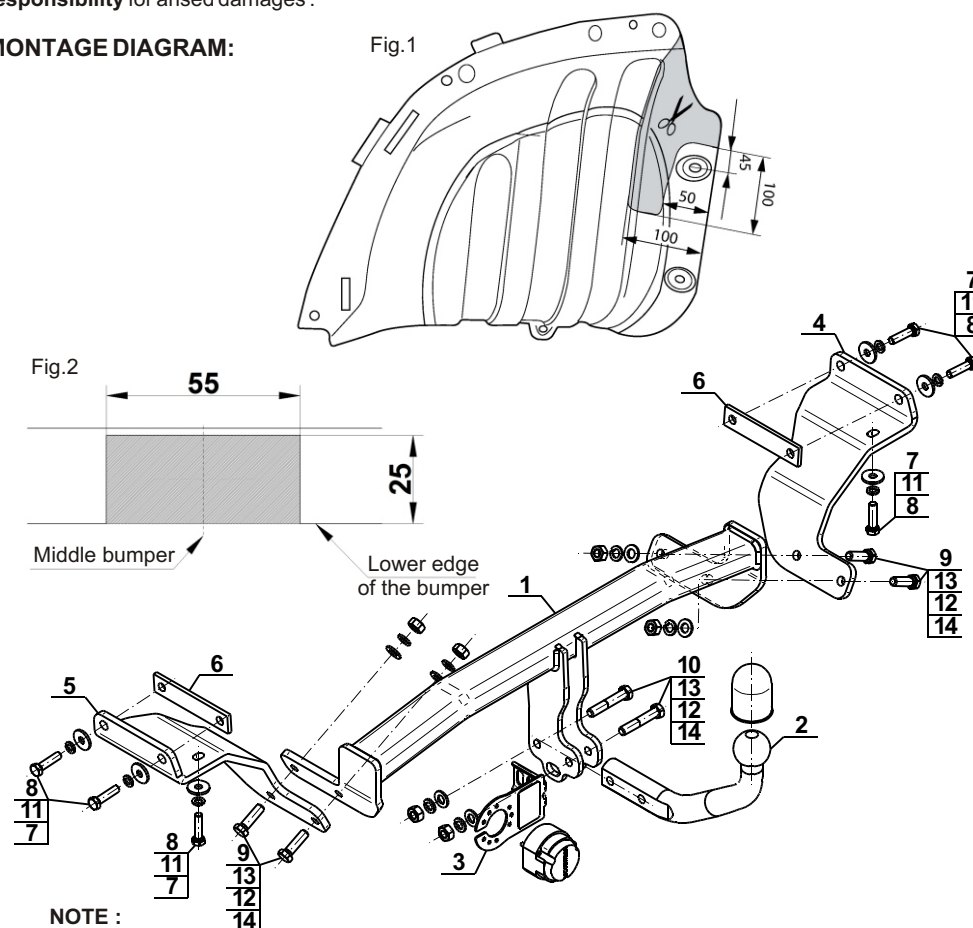
**Obeying this instruction assures correct montage and the K-063 towbar operating.**

After assembling of the towbar **K-063** you have to get entry in cars **registration book**.

### CAUTION :

Check if all bolts and nuts are correctly tightened after 1000km. Keep tow ball clean, grease and cased. All mechanical damages of towbar excludes its further exploitation. Damaged towbar **cannot be repaired**. In case of braking the rules of montage or unproper usage manufacturer **do not take responsibility** for arised damages .

### MONTAGE DIAGRAM:



NOTE :

Bunch of wires is not included (in total price).



[holownicze.pl](http://holownicze.pl)