

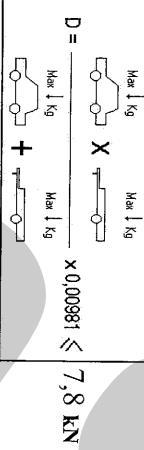
ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

FITTING INSTRUCTIONS
INSTRUCTIONS DE MONTAGE
MONTAGEANLEITUNG
INSTRUCCIONES DE MONTAJE

DISPOSITIVO DI TRAINO TIPO TOWING BRACKET TYPE DISPOSITIF DE REMORQUAGE TYPE ANHÄNGEVORRICHTUNG TYP DISPOSITIVO DE CARRO TIPO	13136
--	--------------

PER AUTOVEICOLI
FOR CARS
POUR AUTOS
FÜR KRAFTFAHRZEUGE
PARA AUTOVEHICULO

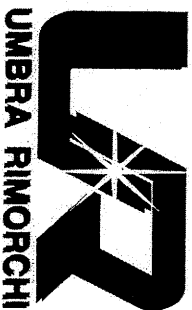
FIAT STILO 2 volumi

TYPE	192A, 192B	2001 ⇔
CLASSE E TIPO DI ATTACCO CLASS AND HITCH TYPE CLASSE ET TYPE DE CROCHET KLASSE UND BEFESTIGUNGSART CLASES DE ACORPLAMIENTO	OMOLOGAZIONE HOMOLOGATION HOMOLOGATION ZULASSUNG APROBACION	CARICO VERTICALE MAX MASSE VERTICALE MAXIMUM ZUL. STÜTZLAST CARGA MAX. VERTICAL
A50 - X	e3 00 - 7015 (DIR. 94/20/CE)	S = 60 kg
VALORE D D VALUE VALEUR D D WERT VALOR D	D = 7,8 kN	

COPPIA DI SERRAGGIO PER VITI:

TORQUE SETTINGS FOR NUTS AND BOLTS:
COUPLE D
E SERRAGE POUR VIS:
SCHRAUBENANZUGSMOMENT:
MOM. DE PRESSION PARA TORNILLOS Y TUERCAS:

M6 = 10Nm M8 = 25Nm
M10 = 55Nm M12 = 85Nm
M14 = 135Nm M16 = 200Nm



UMBRA RIMORCHI S.r.l. Via C. Pizzoni, 37/39 - 06132 S. Sisto - Perugia - Italy
Tel. +39(0)75/5280260-5280453 Fax +39(0)75/5287033

NOTE IMPORTANTI:

1. Prima dell'installazione assicurarsi che il dispositivo di traino in oggetto sia adatto per il veicolo sul quale lo si intende installare verificando che il n° di omologazione e di estensione oppure il tipo dell'autoveicolo, riportati sulla carta di circolazione, esista sul documento del gancio traino. In caso contrario consultare l'ufficio documenti per chiarimenti o richiesta di documenti aggiornati.
2. Il dispositivo di traino è un elemento di sicurezza e come tale deve essere installato solamente da un tecnico specializzato.
3. Elementi danneggiati o usurati devono essere sostituiti con ricambi originali da un tecnico specializzato.
4. E' proibito effettuare qualsiasi tipo di modifica significativa o riparazione alla struttura del dispositivo di traino.

USO E MANUTENZIONE:

5. La sfera del dispositivo di traino deve essere mantenuta pulita e lubrificata. Per la massima sicurezza controllare saltuariamente il diametro della sfera; qualora il diametro della stessa, in diversi punti, sia ridotto a 49 mm il dispositivo di traino non potrà essere più utilizzato sino alla sostituzione della sopra citata sfera.
6. Dopo 1000 Km di traino tutta la bulloneria del dispositivo di traino deve essere controllata e riportata al valore di coppia di serraggio come indicato nella pagina delle istruzioni di montaggio.

ATTENZIONE:

L'installatore del gancio di traino ha l'obbligo di fissare, all'altezza della sfera, in posizione ben visibile, una targhetta con l'indicazione del carico massimo sulla sfera prescritto per la vettura sulla quale viene montato il dispositivo di traino.

DISPOSITIVO DI TRAINO TIPO: 13136
TIPO FUNZIONALE: 192 A???? ??, oppure 192 A???? ???, oppure 192 B???? ??, oppure 192 B???? ???
LARGHEZZA MAX RIMORCHIABILE: 2,50 m
MASSA RIMORCHIABILE: (vedere nella carta di circolazione del veicolo)
DA COMPILARE PER IL COLLAUDO
DICHIARAZIONE DI RESPONSABILITA' PER IL MONTAGGIO: Si dichiara che il presente dispositivo di traino tipo..... è stato montato a regola d'arte, rispettando le prescrizioni fornite sia del costruttore del veicolo che del costruttore del dispositivo di traino, sull'autoveicolo modello..... con targa....., il (timbro e firma)
Si dichiara inoltre di aver informato l'utente del veicolo sull'USO e MANUTENZIONE del dispositivo stesso.

CODICE 13136

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO:

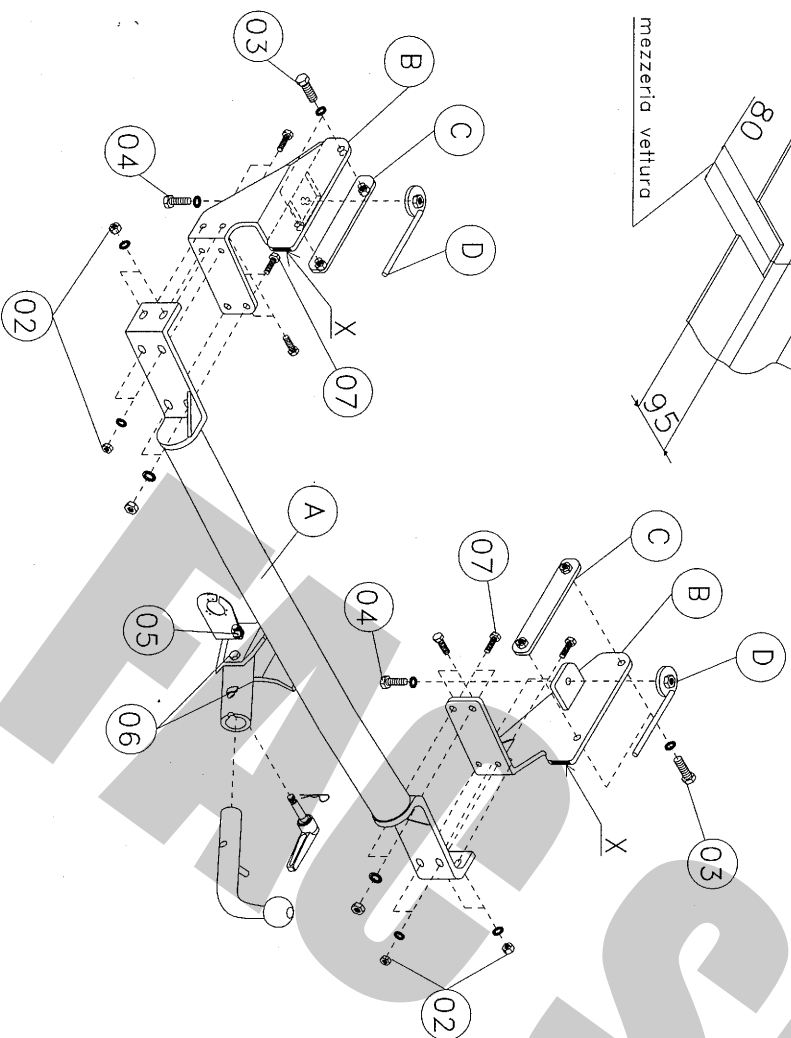
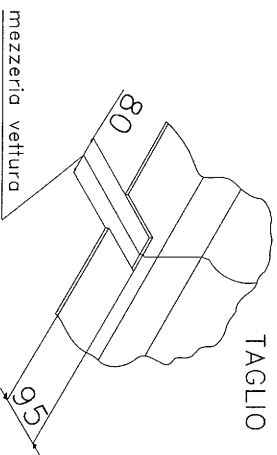
CODICE: 13136

Da sotto il veicolo eliminare eventuale mastice di protezione dai punti di contatto tra la scocca e la struttura di traino e verniciare le parti scoperte con vernice antiruggine.

1. Smontare il paraurti ed il suo rinforzo interno. Svitare il supporto marmitta.
 2. Posizionare i tiranti "B" a battuta con i longheroni e la parete posteriore del veicolo (asportando eventuale mastice di protezione) con riferimento al bordo "X". Segnare i punti di fissaggio "04" e forare con punta Ø11.
 3. Montare la struttura di traino "A" ai tiranti "B" con riferimento ai fori "02" e "07" e fissare, di seguito riposizionare il tutto alla scocca del mezzo con riferimento ai fori "04" e serrare inserendo all'interno dei longheroni i portadadi "D".
 4. Con i tiranti "B" montati, forare in dima i longheroni sul lato esterno con punta Ø11 in posizione "03", inserire all'interno dei longheroni le contropiastre "C", e fissare.
 5. Serrare a fondo la bulloneria con coppia di serraggio secondo la tabella riportata.
 6. Effettuare il collegamento elettrico alla presa di corrente, seguendo le istruzioni indicate nel libretto "uso e manutenzione" in dotazione alla vettura e le posizioni dettate dallo schema allegato nel kit elettrico.
 7. Praticare un piccolo taglio sul paraurti secondo lo schema indicato.
 8. Rimontare in successione il supporto marmitta, il rinforzo interno paraurti e il paraurti.
- MECCANISMO AD ESTRAZIONE RAPIDA: "C" tipo AY
- SFERA CODICE: 57

02)	Nr. 8	/	VITE M8x35	-	DADO	-	CONTACT
03)	Nr. 4	/	VITI M10x35	-	CONTACT		
04)	Nr. 2	/	VITI M10x35	-	CONTACT		
05)	Nr. 1	/	VITI M12x80	-	DADO	-	CONTACT
06)	Nr. 2	/	VITI M12x20	-	CONTACT		
07)	Nr. 4	/	VITI M10x35	-	DADO	-	CONTACT

TAGLIO PARAURTI



COPPIA SERRAGGIO DELLE VITI:

M6=10Nm
M8=25Nm

M10=55Nm
M12=85Nm

M14=135Nm
M16=200Nm



UMBRA RIMORCHI s.r.l.
06132 S.Sisto - Perugia (ITALY) - Via C.Pizzoni, 37/39
Tel. +39-075-5280260-5280453 Fax +39-075-5287033
E-Mail: umbra.rimorchi@umbra.rimorchi.it http://www.umbra.rimorchi.it

COPIA DA CONSERVARE A CURA DELL'UTENTE

MECCANISMO MODELLO "C" 2007



USO E MANUTENZIONE

1. Mantenere la sfera e il dispositivo ad estrazione rapida puliti e lubrificati.
2. Controllare saltuarimente il diametro della sfera in diversi punti: qualora si sia ridotto a 49 mm il dispositivo di traino non potrà essere più utilizzato sino alla sostituzione della sfera.
3. Dopo 1000 Km di traino tutta la bulloneria del dispositivo di traino deve essere controllata e riportata al valore di coppia di serraggio indicata dalle norme.
4. Elementi danneggiati o usurati devono essere sostituiti con ricambi originali da un tecnico specializzato.

ISTRUZIONI DI UTILIZZO PER IL DISPOSITIVO AD ESTRAZIONE RAPIDA DELLA SFERA

SMONTAGGIO:

- 1) Alzare la leva a scatto *A* e ruotarla in modo da scavalcare il perno di sicurezza *B*;
- 2) Riabbassare la leva a scatto e ruotarla in modo da sbloccare l'eccentrico del perno di fissaggio *C*;
- 3) Tenendo pigliata la linguetta *E*, ruotare il perno di fissaggio *C* fino a far combaciare la sagoma della parte terminale con la sagoma ricavata nella linguetta *E*: tirare la leva *A* sfilando con essa perno di fissaggio *C*;
- 4) Ruotare la sfera *F* di circa 90° in senso orario; estrarre la sfera *F* dal canotto *D*;
- 5) Infine, coprire il canotto con il tappo *G*.

RIMONTAGGIO:

- 1) Togliere il tappo *G*;
- 2) Partendo con la sfera *F* ruotata di circa 90° verso destra, inserirla nel canotto *D* in battuta al perno *B* e, ruotarla successivamente in senso antiorario fino a riportarla in posizione verticale;
- 3) Pigiare la linguetta *E* ed infilare fino in fondo il perno di fissaggio *C* nel canotto *D*, posizionando la parte fresata del perno *C* in verticale rispetto al terreno e rivolta verso la parte terminale del canotto *D*, nella stessa posizione del foro sagomato ricavato nella linguetta *E*;
- 4) Rilasciare la linguetta *E* ed assicurarsi, tirando la leva *A*, che il perno *C* sia rimasto bloccato nella linguetta *E* (vedi figura *Y*);
- 5) Ruotare la leva a scatto *A* verso l'alto in modo da bloccare l'eccentrico del perno di collegamento *C*;
- 6) Alzare la leva a scatto *A*, ruotarla sovrapponendola al perno *B*, rilasciarla e spingerla in modo che il perno entri nella cavità della leva.

IMPORTANTE:

ASSICURARSI CHE NELLA FASE DI AGGANCIO DELLA SFERA LA LINGUETTA DI SICUREZZA **(E)** ENTRI NELLA GOIA DEL PERNO DI COLLEGAMENTO **(C)** PER EVITARE LA FUORUSCITA ACCIDENTALE DEL PERNO. (VEDI FIGURA *Y*)

Nel caso in cui la sfera vada ad occultare la targa è obbligatorio togliere la sfera per rendere visibile la targa.

COPPIA DI SERRAGGIO PER VITI:

M6=10Nm M10=55Nm M14=135Nm
M8=25Nm M12=85Nm M16=200Nm

REVISIONE 18/07/2008

L'azienda declina ogni responsabilità sulle inosservanze delle indicazioni qui tutte riportate.



holownicze.pl